Введение в профессию «Мастер слесарных работ»

Теоретическое занятие

Профессия: 15.01.35 Мастер слесарных работ

МДК 01.01 Технология слесарной обработки деталей, изготовления, сборки и ремонта приспособлений, режущего и измерительного инструмента

Тема 1.1. Введение в профессию

Преподаватель: Дреева Н.И.

2022

Введение в профессию «Мастер слесарных работ»

Профессия слесарь берет своё начало с того момента, как человечество стало изобретать машины, механизмы, когда понадобились специалисты для их сборки, обслуживания и ремонта. Впервые о слесарном деле упоминалось в 1463 году в венском архиве, а в 1545 году в Германии образовался слесарный цех. Название профессии произошло от немецкого слова «schloss – замок». «Шлоссеры» – так называли мастеров, изготавливающих замки.

Современное общество полностью механизировано. Все промышленное производство основано на применении техники, облегчающей, а то и вовсе заменяющей, человеческий труд. Даже домашняя работа ныне не представляется без бытовой техники – пылесосов, стиральных машин, кухонных комбайнов.

Содержание деятельности: слесарь механосборочных работ должен знать технические условия на собираемые узлы и механизмы, наименование и назначение простого рабочего инструмента; наименование и маркировку обрабатываемых материалов; систему допусков и посадок вбираемых узлов и механизмов; основные механические свойства обрабатываемых металлов; способы устранения деформаций при термической обработке. Назначение и правила применении контрольно-измерительных инструментов, специальных и универсальных приспособлений; назначение смазывающих жидкостей и способы их применения; правила разметки простых деталей.

Производственный процесс, в результате которого исходные материалы и полуфабрикаты превращаются в готовые изделия, включает два основных вида технологических процессов: изготовление деталей и сборку. Изделием обычно называют продукт конечной стадии производства, выпускаемый предприятием. Изделиями могут быть как детали, так и сборки (сборочные единицы). Деталью называют изделие, изготовленное из однородного по наименованию и марке материала. Сборка - это изделие, которое получают в результате соединения между собой отдельных элементов. Сборка может состоять из одних деталей или из деталей и более мелких сборок. Технологический процесс сборки разделяют

на операции, переходы и приемы. Сборочная операция – это законченная часть технологического процесса сборки, выполняемая при изготовлении изделия на отдельном рабочем месте одним или несколькими рабочими. Операция может состоять из ряда переходов, которые характеризуются постоянством применяемого инструмента. Приемом называют часть перехода, состоящую из ряда простейших рабочих движений, выполняемых одним рабочим. Операция и переход - элементы технологического процесса. Их содержание записывают в технологическую карту, которая является одним из основных документов при изготовлении изделия.

На выполнение операции рабочему устанавливают норму времени. Кроме технологической карты существуют маршрутная карта, которая содержит описание всего технологического процесса изготовления по всем операциям, карта технологического процесса для одного вида работ, комплектовочные карты, ведомость оснастки и т. д. Различают две основные организационные формы сборки: стационарную и подвижную. Стационарная сборка осуществляется на неподвижном рабочем месте, к которому подают все необходимые детали, материалы и более мелкие сборочные единицы, сборка которых может выполняться на отдельных рабочих местах (по принципу расчленения операций), что позволяет сократить время процесса.[1]

[1]Чумаченко Ю.Т. Материаловедение и слесарное дело. Учебник для СПО. – М.: Издательство Феникс, 2020.

Список использованной литературы

1. Заплатин В. Н Основы материаловедение (металлообработка). Учебник для студенческих учреждений среднего профессионального образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2019. – 272 с.

2. Покровский Б.С. Слесарно-сборочные работы. Учебник для студенческих учреждений среднего профессионального образования. - М.: Издательский центр «Академия», 2016. - 352 с.

3. Чумаченко Ю.Т., Чумаченко Г.В., Материаловедение для специальности «Мастер слесарных работ» (с практикумом). Учебник. - М.: КноРус, 2022. - 392 с.

4. Чумаченко Ю.Т. Материаловедение и слесарное дело. Учебник для СПО. – М.: Издательство Феникс, 2020. – 395 с.